

Verpackungslinie mit diversen Highlights

Bei Multivac wird der Traysealer T 800 in einer integrierten Verpackungslinie mit einem Entstapler (Carsoe), einem Direktdrucksystem MR292, einer Kontrollwaage mit integriertem Metalldetektor sowie einem Oben- / Untenetikettierer MR335 TQ präsentiert. Die versiegelten und etikettierten Trays werden



Traysealer T 800 als zentrale Komponente einer integrierten Verpackungslinie.

mit einem Handhabungsmodul H 130 in Kartons konfektioniert, die anschliessend mit einem Kartonetikettierer MR313 SE gekennzeichnet werden. Das Modell T 800 erreicht einen Spitzendurchsatz von 120 Standardtrays pro Minute mit einem 6-nutzigen Werkzeug. Ein breites Spektrum an Innovationen bezüglich Flexibilität, Bedienungskomfort und Reduzierung von Umrüstzeiten werden mit der Tiefziehverpackungsmaschine R 535 präsentiert. Hier sorgen ein intelligentes Werkzeugwechselsystem, elektrisch positionierbare Querschneider, Proportionaldruckregler für das Siegelwerkzeug sowie das neue Vereinzelungssystem MBS (Multivac Belt System) für reibungslose Prozesse und minimale Umrüstzeiten. In die R 535-Linie integriert sind auch ein Foliendirektdrucksystem MR293 TT und der patentierte Xbelt™-Etikettierer. Gezeigt werden im Weiteren die unterschiedlichen Drucktechnologien von MR. Angesteuert wird die Einheit über den MR PrintingPoint, der eine zentrale Versorgung verschiedener Drucker in unterschiedlichen Verpackungslinien mit Druckdaten gewährleistet. Speziell für die hochpräzise Etikettierung von Kunststoffflaschen oder -bechern in unterschiedlichen Formen (beispielsweise Behälter für die Kosmetikindustrie) ist das Linearläufersystem MR436 vorgesehen. Ober- und Untereitenetikettierung der durchlaufenden Produkte im unterbrechungsfreien Betrieb demonstriert der Zero Downtime Etikettierer MR337 SQ (Multivac Export AG, 6331 Hünenberg, www.multivac.ch). **spi**

Halle 1, Stand 143

Nachhaltige Verbundverpackungen

Als Herstellerin von flexiblen Food- und Nonfoodverpackungen von hochwertigen Verbunden legt die O. Kleiner AG grössten Wert auf Nachhaltigkeit in ihren Entwicklungs- und Produktionsprozessen. Ein schonender Umgang mit Ressourcen ist wichtiger Bestandteil der Umweltstrategie dieses Unternehmens. Die Suche nach Rohmaterialien aus nachwachsenden Rohstoffen, die eine soziale Verantwortung gewährleisten, ist ein bedeutender Programmpunkt bei der Verbundfolientwicklung. Die Optimierung der Rohmaterialiedicken zur Reduzierung des Verpackungsgewichtes sowie die Entwick-

lung von kompostierbaren und alufreien Verpackungen sind weitere Grundsätze. Produktionsprozesse werden laufend nach ökologischen Gesichtspunkten überprüft und wenn möglich angepasst. Die Prozessabluft wird beispielsweise auf biologischer Basis abgebaut und durch eine regenerative Nachverbrennungsanlage ergänzt. Ein geschlossenes Heiz-Kühl-System sorgt dafür, dass Energie immer wieder aufs Neue aufbereitet werden kann. Mit dem freiwilligen Beitritt zum Programm der schweizerischen Energie-Agentur der Wirtschaft bekennt sich O. Kleiner zur aktiven Reduktion der CO₂-Emissionen und zur Optimierung der Energieeffizienz. Ein weiteres Zeichen wird mit dem Einsatz von Ökostrom durch die hauseigene Photovoltaikanlage und dem Bekenntnis zur Unterstützung erneuerbarer Energie gesetzt. Die drei im Hause verfügbaren Druckverfahren Digital-, Flexo- und Tiefdruck ermöglichen auf die unterschiedlichsten Verpackungsideen und Bedürfnisse einzugehen (O. Kleiner AG, 5610 Wohlen, www.okleiner.ch, www.canpeel.com). **spi**

Halle 7, Stand 236

Hochempfindliche Fremdkörpererkennung in Schüttgütern

Unternehmen, die Schüttgüter verarbeiten oder verpacken, können jetzt mit einem neuen Produktinspektionssystem von Mettler Toledo Safeline deutliche Qualitätssteigerungen erzielen. Die neuen Metallsuchgeräte der RB-Serie Profile sind speziell auf die Detektion von Fremdkörpern in allen Arten von Schüttgütern ausgelegt. Diese Technologie widerlegt die branchenweite These, dass Metallsuchgeräte mit extrem hoher Erkennungsempfindlichkeit zwangsläufig eine geringe Öffnungsgrösse aufweisen müssen. Die Geräte der RB-Serie Profile sind mit einer verbesserten Suchspule und einer neuartigen Suchkopf-Geometrie von Safeline ausgestattet und zeichnen sich durch eine hohe Erkennungsempfindlichkeit und eine grosse Durchführungsöffnung aus. Damit gewährleisten die Metalldetektoren der RB-Serie Profile die Sicherheit von Schüttgütern. Mit einer grossen Öffnung von 650 x 400 mm erkennen sie Fremdkörper unter 1,8 mm Durchmesser, darunter Eisenmetall, Nichteisenmetall und sogar schwierig zu detektierende, nicht-magnetische Edelmetalle. Das flexible Metallsuchgerät ist auf die Inspektion von Säcken mit Schüttgut sowie Beuteln mit Produkten in Granulat- und Pulverform zwischen 25 und 50 kg Gewicht ausgelegt. Es ermöglicht zudem die Kontrolle trockener, feuchter, loser oder verpackter Schüttgüter wie Fleisch, Geflügel, Käse und Molkereiprodukte. Mit diesen Geräten erfüllen Lebensmittelproduzenten auch strengste Qualitäts- und Sicherheitsstandards der Branche wie z. B. HACCP (Gefährdungsanalyse und kritische Kontrollpunkte). Sie ermöglichen eine vollständige Rückverfolgbarkeit und verfügen über eine Funktion zur Zustandsüberwa-



Die Geräte haben eine hohe Erkennungsempfindlichkeit und grosse Durchführungsöffnung.